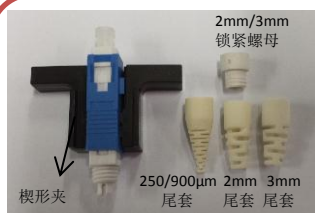


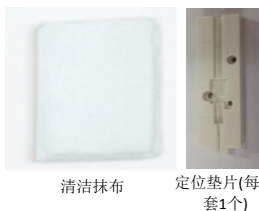
奥立FiberFlex™ – SC快速现场装配光纤连接器

- 概述:**
- 此安装&组装说明描述了适用于250或900μm、2mm和3mm圆形光缆端接的奥立FiberFlex™ SC快速现场装配光纤连接器的组装过程。
- 备注:**
- 请勿参照此说明安装奥立FiberFlex™ 蝶形引入光缆
- 注意事项:**
- 处理光纤时，请务必佩戴护目镜。妥善处理切除或切割掉的光纤，以避免对眼睛或皮肤造成伤害。
 - 切勿直视连接器端面，其中可能耦合了激光。激光是不可见的，可能会损害眼睛。
 - 本产品对污垢或灰尘较敏感。直至安装前才拆开其包装。

1.0 所需组件 & 工具



连接器组件套装

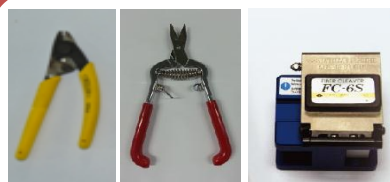


请参照以下光纤切割刀的型号而进行锁紧定位:

"1" - SUMITOMO FC-6S

"2" - FUJIKURA CT-30

"3" - FUJIKURA CT-20

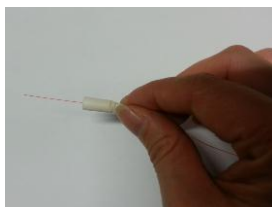


所需组装工具

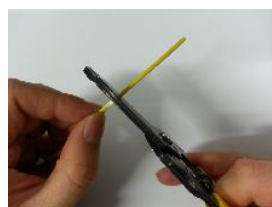
2.0 光缆组安装前的预备



1a/ 如果是2mm或3mm光缆，将尾套和锁紧螺母套到光缆上。



1b/ 如果是250或900μm光缆，仅将尾套套到光缆上。



2a/ 如果是2mm或3mm光缆，开剥35~40mm 光缆护套。



2b/ 如果是250或900μm光缆，则开剥掉约35mm涂层，然后跳到第6点



3/ 剪掉芳纶，留4mm长。



4/ 开剥掉900μm一次涂层，保留4.5~5mm的900μm紧套光纤。



5/ 用刀片将光缆外皮劈开6mm。



6/ 将裸纤往多方向微微弯曲60度，以测试其刚性。



7/ 用酒精抹布擦拭裸纤，以去除残留的碎屑。



8/ 将定位垫片固定到光纤切割刀上。将光缆放置到定位垫片上(参见下图中的“a”或“b”)然后切割。



a/ 如果是2mm 或 3mm 光缆。将光缆放到如上图所示的点上。



b/ 如果是 250 或 900μm 光缆，将光缆边缘放到如上图所示的点上。

3.0 简易组装过程



1/楔形夹与连接器本体锁在一起。



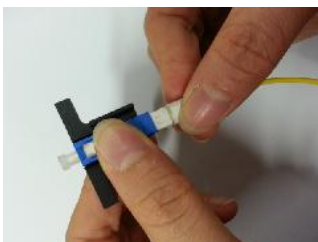
2/将完整切割的光纤慢慢插入连接器的尾部，直至连接完成为止。



3/ 轻轻捏住光纤。向前滑动楔形夹，将听到“哒”的一声。



4/将芳纶平均分成两份，将锁紧螺母拧到连接器的背面以拧紧芳纶。然后，向上滑动尾套 (如果是250或900μm光缆，请跳到第5点)。



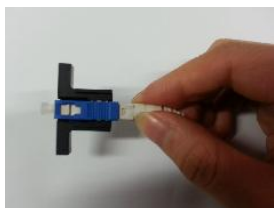
5/向上轻推尾套，紧固好。



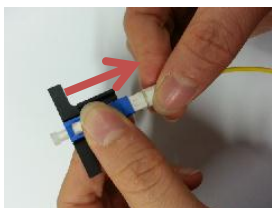
6/释放楔形夹，完成端接。

****安装过程中要套上插芯防尘帽**

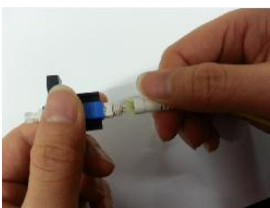
4.0 拆卸过程



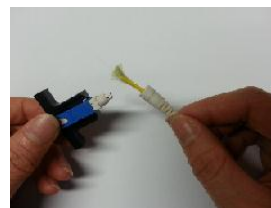
1/ 安装楔形夹。确保外壳与楔形夹对齐。



2/向后滑动楔形夹，解除光纤锁定。



3/ 松开尾套，轻轻将光缆移出。



4/ 小心拿出连接器。

****如果操作适当，组装重复次数可达到5次以上**

规格如有变更，恕不另行通知

欲了解更多的详情，请联系我们的销售团队 sales@olabstech.com